










Bearbeitungsmöglichkeiten

Lieferfristen
 (in Arbeitstage)

| | Bearbeitung | Art | Dicke | Grösse |
|--|---|---|--------------------------------|--|
| |  Glaslager | Auf unserer Webseite unter der Rubrik Download finden Sie die aktuelle Glaslagerliste, welche von 2 - 15 mm Glasstärken reicht. | | |
| 2 |  Zuschnitt | EFG | 2 - 19 mm | max. 3210 x 6000 mm |
| | | VSG | 4 - 12 mm | max. 2250 x 3210 mm |
| +1 |  Kantenbearbeitung | säumen | 2 - 45 mm | max. 3210 x 6000 mm, min. - |
| | | rodieren | 3 - 25 mm | max. 3000 x 4000 mm, min. 50 x 100 mm |
| | | polieren* | | |
| * Gehrung bis 60° möglich | | | | |
| +1 |  Bohrungen | Ø 3 mm - 80 mm | 3 - 30 mm | max. 2500 x 3000 mm, min. 50 x 170 mm |
| +2 |  CNC-Bearbeitung | Bohrung > Ø 80 mm | EFG 4 - 25 mm VSG 4 - 30 mm | max. 2200 x 4040 mm, min. 180 x 300 mm |
| | | Innenausschnitt* | | |
| | | Eckausschnitt* | | |
| | | Randausschnitt* | | |
| | | Schrägecken | | |
| | | Rundecken° | | |
| | | Steckdosen 1-4-fach | | |
| * min. Radius 8 mm ° min. Radius 1 mm | | | | |
| +3 |  Härten (ESG) | TVG | 4 - 15 mm | max. 1500 x 3000 mm, min. 40 x 250 mm |
| | | ESG | | |
| +2 |  Heat-Soak-Test (HST) | TVG | 4 - 15 mm | max. 1500 x 3000 mm, min. 40 x 250 mm |
| | | ESG | | |
| +3 |  VSG laminieren | EFG | 6 - 30 mm | max. 1700 x 3100 mm, min. - |
| | | TVG | | |
| | | ESG | | |
| +5* |  Oberflächentechnik | Oberflächenschutz FlexoTop (lediglich +2) | | |
| | | Lackieren nach RAL/NCS/KABEDUR (+5) | | |
| | | Sandstrahlen (+5) | | |

Beispiel zu Lieferfristen

VSG aus 2 x 8 mm TVG, Kanten poliert, 6 Bohrungen Ø 20 mm: **2 + 1 + 1 + 3 + 3 = 10 Arbeitstage**